

1. Wyburzenia otworów w ścianach wymagające obsadzenia nadprzry należy wykonać po uprzednim podstemowaniu stropów
2. Wszystkie wymiary uaktualnić na budowie
3. Obsadzenia nadprzry wykonać w pierwszym etapie z jednej strony ściany wykonując bruzdę włożoną zaprawą cem. wcisnąć belkę w bruzdę na zaprawie podkładową przeszerić pomiędzy górą stopką belki a stropem/ścianą  
Po związaniu zaprawy czynność powtórzyć z drugiej strony  
Obie części nadprzry skrócić szpilkami M16/M20
4. Elementy stalowe oczyścić do II-stopnia i zabezpieczyć poprzez malowanie 2X farbą tlenkową przeciwdrobną oraz obłożyć siatką i otyłkowac
5. Dokładne rozmieszczenie przebieg i otworów instalacyjnych w/g projektu branżowych.
6. Zamurowania i demurowania przy istniejących otworach należy wykonać na strzpię w sposób zapewniający monolityczne połączenie obu materiałów.

## SKALA 1:100

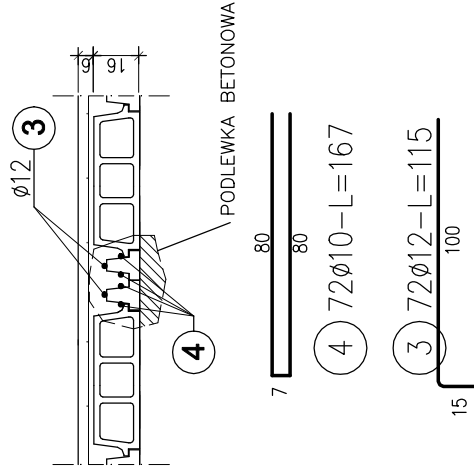


Ściany działowe projektowane lekkie	Ściany istniejące	Projektowane zamurowania z cegły pełnej kl.15MPa na zaprawie cem.-wap. klasy M5	Projektowane wyburzenia ścian	Projektowane elementy żelbetowe
-------------------------------------	-------------------	---	-------------------------------	---------------------------------

STAL PROFILOWA : S235 JR ( EN 10025-2 )

poz. Wieniec W2.1

1. Rozkładanie belek i pustaków dekowanych w celu uzyskania odpowiednich rozstawów. Belki należy rozkładać zgodnie z rysunkiem DOSTAWCY z zachowaniem min. oparć:
  - 2cm - oparcie w podciągach,
  - 5cm - ściany ceramiczne,
  - 7cm - ściany z betonu komórkowego,
  - 7cm - stare mury.
2. Usiawienie podpor montażowych z zachowaniem ujemnej strzałki ugięcia w wielkość L/500.
3. Wykonanie deskowań i zbrojenia otworów w stropie (jeśli występują)
4. Rozbiórka pustaków RP 7, 12, 15, 16, 20, 24 lub 25 na całej powierzchni stropu. Pustaki można docinać i oplać bezpośrednio na ścianie.

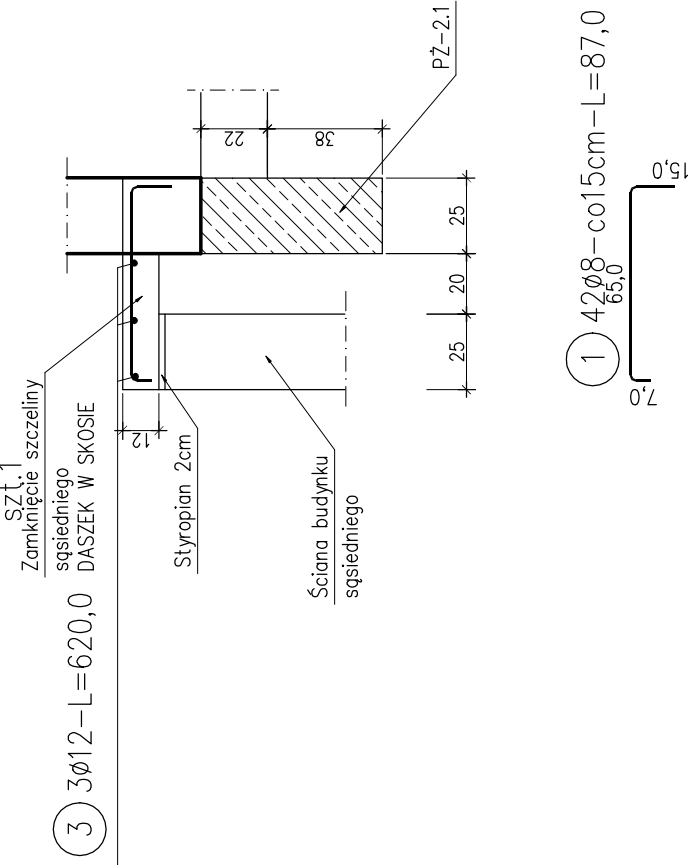


Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta		Liczba prętów na 1 poz.	Liczba pozycji	Długość łączna B500SP				
			[m]	[mm]			ø6	ø8	ø10	ø12	
Wieniec W2.1											
1	12	B500SP	24,00		2	1					48,00
2	12	B500SP	0,72		72	1	21,33				
3	12	B500SP	1,15		72	1	72				82,80
4	10	B500SP	1,67		72	1				120,24	
Wieniec W2.2											
1	12	B500SP	18,50		4	1	4				74,00
2	6	B500SP	1,06		62	1	65,72				
3	12	B500SP	1,25		72	1	72				90,00
Wieniec W2.3											
1	12	B500SP	0,87		42	1			36,54		18,60
2	12	B500SP	0,20		3	1					313,40
Rozem. jednostopnia											
Masa, jednostopnia			prętów		[mb]		87,05	36,54	120,24		
Masa, prętów dla danej sekcji			prętów		[kg]		0,222	0,395	0,617		0,888
Masa prętów dla danej sekcji			prętów		[kg]		19,3	14,4	74,2		278,3
Masa łączna											356,2

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.

Szt.1  
7000|0.000 000000000

---



UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.

①  $4208 - 65,0 - 15,0 - 87,0$

**„Sound & Space” sp. z o.o.**  
60-682 POZNAŃ  
UL. W. BIEGAŃSKIEGO 61A  
Tel./Fax.: (061) 825-65-27  
sound@space.pl